

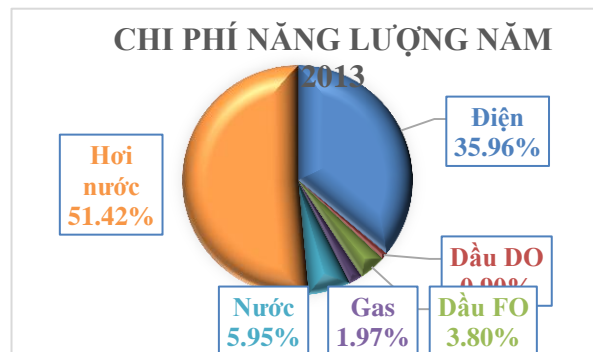
Phát triển bền vững thông qua quản lý năng lượng có hiệu quả là một trong những hoạt động được quan tâm hàng đầu tại Nhà máy sữa Sài Gòn trực thuộc Công ty Cổ Phần sữa Việt Nam (Vinamilk). Nhà máy luôn nhận thức rằng tiết kiệm năng lượng sẽ giúp giảm chi phí sản xuất và tăng cường hiệu quả kinh doanh. Trong thời gian qua, Nhà máy đã mạnh dạn đầu tư hơn 300 tỷ đồng để đổi mới công nghệ, trang thiết bị, lắp đặt các dây chuyền sản xuất hiện đại có công suất cao nhưng ít tiêu tốn năng lượng.

Năm 2014, Nhà máy sữa Sài Gòn đã được Viện tiêu chuẩn Anh quốc (BSI) đánh giá chứng nhận đạt tiêu chuẩn quốc tế về hệ thống quản lý năng lượng ISO 50001:2011, cùng với các hệ thống quản lý khác như hệ thống quản lý chất lượng ISO 9001, hệ thống quản lý vệ sinh an toàn thực phẩm (HACCP)... chất lượng sản phẩm của Nhà máy luôn luôn được đảm bảo và được cải thiện liên tục.

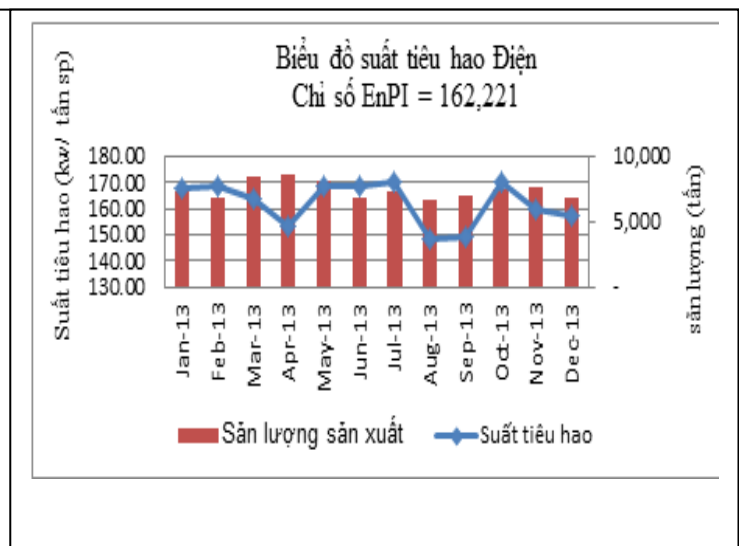
Việc áp dụng Hệ thống quản lý năng lượng theo Tiêu chuẩn ISO 50001:2011 đã được thực hiện thông qua sự hỗ trợ nhiệt tình về chuyên môn kỹ thuật của các chuyên gia thuộc Dự án “Thúc đẩy hiệu suất năng lượng trong công nghiệp thông qua tối ưu hóa hệ thống và các tiêu chuẩn quản lý năng lượng tại Việt Nam” (Bộ Công Thương và Tổ chức phát triển công nghiệp Liên hợp quốc - UNIDO).



Nhóm chuyên gia dự án đã phối hợp với các cán bộ quản lý năng lượng của Nhà máy đánh giá tình hình sử dụng năng lượng và nhận dạng các giải pháp cải tiến nhằm nâng cao hiệu suất sử dụng năng lượng của các máy móc, thiết bị của Nhà máy, góp phần giảm sút tiêu hao năng lượng sử dụng và giảm chi phí sản xuất đáng kể cho Nhà máy.



Việc phân tích chi phí cho các hệ tiêu thụ năng lượng trọng điểm trong Nhà máy cho thấy chi phí tiêu thụ hơi nước bão hòa chiếm hơn 51,52% và điện chiếm 35,96% tổng chi phí năng lượng của cơ sở.



Chỉ số suất tiêu hao năng lượng là mấu chốt cải thiện hiệu quả

Các chỉ số suất tiêu hao năng lượng được sử dụng để đánh giá hiệu quả của các hệ sử dụng năng lượng trọng điểm. Các chỉ số này như là một yếu tố quan trọng của việc quản lý vận hành của nhà máy khi mà các hoạt động và thiết bị không hiệu quả được phát hiện, sửa chữa và thay thế kịp thời.

Hưởng ứng Chương trình tiết kiệm Điện của EVN - Bộ Công Thương, Nhà máy đã đầu tư cải tạo hệ thống chiếu sáng nhà xưởng công nghiệp: thay 392 bóng đèn cao áp công suất 280 Wats chiếu sáng khu vực sản xuất và kho thành phẩm bằng 392 bóng đèn LED công suất 38 Wats. Kết quả **tiết kiệm chi phí tiền điện phục vụ cho chiếu sáng sản xuất mỗi năm là khoảng 690 triệu đồng**. Ngoài ra, ưu điểm chính của đèn LED chiếu sáng so với đèn cao áp: tuổi thọ cao gấp 6 đến 10 lần so với các bóng đèn thường, không tốn chi phí bảo trì. Nhiệt độ tỏa ra trong quá trình làm việc thấp, thân thiện với môi trường và không phát thải các khí gây biến đổi khí hậu, và đặc biệt rất khó vỡ, ít gây ảnh hưởng đến môi trường vật lý nhất là yêu cầu nghiêm ngặt trong điều kiện môi trường sản xuất thực phẩm.



Để triển khai áp dụng **“Chương trình sản xuất sạch hơn, tiết kiệm chi phí năng lượng, bảo vệ môi trường”** của Bộ Công Thương, Nhà máy đã chủ động lập báo cáo phân tích kinh tế - kỹ thuật đề xuất Công ty duyệt chủ trương thực hiện phương án mua hơi từ Trạm cung cấp hơi đốt bằng nhiên liệu Biomass (thay vì sử dụng dầu nặng FO) của Công ty cổ phần Năng Lượng Xanh - lắp bên ngoài Nhà máy, lắp đặt hệ thống đường ống dẫn hơi kết nối vào hệ thống hơi của nhà máy và đưa vào sử dụng từ tháng 06-2012. Kết quả là đã **tiết kiệm chi phí nhiên liệu cho sản xuất của nhà máy khoảng 1,6 tỷ đồng/tháng**. Nhiên liệu sinh khối rất thân thiện và bảo vệ môi trường. Ngoài ra, Nhà máy còn thực hiện lắp

đặt hệ thống tưới cây tự động từ nguồn nước sau xử lý tạo nên quy trình sản xuất khép kín, giảm lượng nước thải ra môi trường bên ngoài. Nhà máy đã 02 lần được công nhận Doanh Nghiệp Xanh:

Đạt giải thưởng “Doanh nghiệp xanh” lần 1 năm 2008, vì đã góp phần tích cực trong công tác bảo vệ môi trường của thành phố, do Ủy ban nhân dân Thành phố Hồ Chí Minh cấp.

Đạt giải thưởng “Doanh nghiệp xanh” – lần 2 năm 2012, vì góp phần tích cực trong công tác bảo vệ môi trường của thành phố, do Ủy ban nhân dân Tp. Hồ Chí Minh- Báo Sài Gòn Giải Phóng- Sở Tài Nguyên Môi Trường cấp.



Lợi ích của việc áp dụng hệ thống quản lý năng lượng

Quản lý năng lượng là việc tổ chức thực hiện sử dụng năng lượng một cách hợp lý và hiệu quả nhất. Như vậy, áp dụng hệ thống quản lý năng lượng trong Nhà máy đã giúp Nhà máy sử dụng năng lượng tiết kiệm và hiệu quả hơn, góp phần làm giảm chi phí sản xuất và giảm tác động đến môi trường, cải thiện môi trường làm việc cho người lao động; nâng cao hình ảnh, uy tín, sức cạnh tranh kinh doanh của Nhà máy và của Công ty Vinamilk.

Nhà Máy Sữa Sài Gòn - Công Ty CP Sữa Việt Nam

Khu CN Tân Thới Hiệp, Đường D6, Phường Hiệp Thành, Quận 12, Thành phố Hồ Chí Minh

Tel:(08)37176354

Dự án “Thúc đẩy hiệu suất năng lượng trong công nghiệp thông qua tối ưu hóa hệ thống và các tiêu chuẩn quản lý năng lượng tại Việt Nam” của Bộ Công Thương và UNIDO